



CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN DE POLITICAS DE MORTON COLLEGE

Illinois Community College District No. 527

TÍTULO: Misión

NO.

SECCIÓN: i

PAGE: 1 de 1

MISIÓN:

Enriquecer la calidad de vida de nuestra comunidad a través de modelos ejemplares de enseñanza y aprendizaje, servicios comunitarios y oportunidades de aprendizaje perdurables.

OBJETIVOS:

1. Maximizar los recursos institucionales enfocados al aprendizaje de nuestros estudiantes.
2. Evaluar continuamente el proceso de aprendizaje de nuestros estudiantes con el objetivo de proporcionarles nuevas formas de apoyo para lograr el éxito.
3. Desarrollar programas educativos que respondan y sirvan las necesidades de la comunidad.
4. Motivar a las familias de nuestras comunidades a aprovechar las oportunidades que Morton College les ofrece.

APROBADO POR EL CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN: 25 de octubre, 2001; 28 de noviembre, 2018

RÉVISADO: 27 de octubre, 2004

RÉAFIRMADO: 17 de octubre, 2018; 30 de noviembre, 2022